

**Amada EMZ 3610 NT (P&F) + Tapping und PDC II (Toolchanger)**

Baujahr: 12/2011

Stunden: ca. 54.000h / 20.000h



**Technische Daten:**

Amada EMZ 3610 NT **(P&F) + Tapping**

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich X/Y: 2500 x 1525 mm

Mit Nachsetzen: 5000 x 1525 mm

Max. Materialdicke: 4,5 mm (Normalstahl)

Max. Tischbelastung: 160 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Z-Revolver: 45

Davon AutoIndex Stationen: 4 (2 x B, 2 x C)

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 1000/min

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: Servo-elektrischer Twin Drive

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Klemmung Spannpratzen: pneumatisch

Elektrischer Anschluß: 400V / 50Hz

Elektrischer Verbrauch: 1kW – 7kW

Druckluftbedarf Maschine: 250 l/min

Luftbedarf Air Jet Vakuum: 250 l/min

Maschinengewicht: 23 to



