

## Amada LC-3015 F1 NT mit automatischem Lager ASLUL 300 F1

Baujahr: Okt./2011

Maschinenstunden: ca. 37.500 h



### **Amada LC-3015 F1 4000 Watt:**

Laserquelle: Fanuc AF 4000 iB

Steuerung: AMNC-F mit 15" Touchscreen

Verfahrbereich X/Y/Z: 3270x1550x100 mm

Max. Tischbelastung: 920 kg

Max. Positioniergeschwindigkeit X/Y/Z: 120/120/120 m/min

Achssimultan: 169 m/min

Achstechnologie X/Y/Z: Linearantrieb

Max. Beschleunigung: 30 m/s<sup>2</sup>

Positionsabweichung: +/- 0,01 mm

Positionsstreuung: +/- 0,005 mm

Maschinengewicht: 11 to

Standardoptionen:

Hochdruckschneideeinrichtung (CleanCut)

Aluminiumschneideeinrichtung

Automatische Gasdruckregelung

Berührungsloser kapazitiver Laserschneidkopf

Absauganlage

Kühlaggregat

Diodenlaser zur Positionierung

Strahlgangspülung

Aktive Schneidüberwachung

Cooling Cut

**Automatisches Lager ASLUL 300 F1:**

Anzahl Paletten: 8

Schneidpaletten: 2

Max. Gewichtsbelastung der Schneidpaletten: 710 kg

Anzahl Rohmaterialpaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Rohmaterialpaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Rohmaterialpaletten: 150 mm

Anzahl Entladepaletten: 3

Max. Gewichtsbelastung der Entladepaletten: 3000 kg

Max. Stapelhöhe der Entladepaletten: 220 mm

Blechabmessungen min. / max.: 2000 x 1000 / 3000x 1500 mm

Min. Produktabmessung: 225 x 180 mm

Blechdicke: 0,8 – 25,0 mm (für Automatikmodus 20,0 mm)

Max. Blechgewicht Beladung: 920 kg

Zykluszeit: 2 min 30 s

Palettenwechselzeit: 55 s

Doppelblechkontrolle: ja, über Blechdickenmessgerät

Druckluftverbrauch: 1000 l/min, 6 bar

Elektroanschluß: 400 V



