

Abkantpresse Amada HG 1003 ATC

Baujahr 07/2015

Maschinenstunden: ca. 18.000h



Technische Daten und Beschreibung

Presskraft 1000 kN

Abkantlänge 3000 mm

Servo-hydraulischer Hybridantrieb reduziert den Energiebedarf im Vergleich zu einer konventionellen Abkantpresse

Patentiertes Ausgleichssystem

Steuerung AMADA AMNC 3i mit Touch-Screen Oberfläche

Hinteranschlag mit 5 gesteuerten Achsen (X1, X2, Z1, Z2, R)

Hinteranschlag mit Delta X-Funktion

Motorisch verfahrbares Fußpedal

Sicherheitseinrichtung

Angle-adjustment device (Bi-S)

Barcodeleser

Netzwerkvorbereitung

Maschine

| | |
|--|------------|
| Maximale Presskraft | 1000 kN |
| Kleinste einstellbare Presskraft | 40 kN |
| Länge des Pressbalkens | 3110 mm |
| Durchgang zwischen den Maschinenständern | 2700 mm |
| Ausladung | 450 mm |
| Hub | 250 mm |
| Öffnungsweite | 596 mm |
| Tischhöhe | 984 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 1-200 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 1-20 mm/s |
| Rückhubgeschwindigkeit | 1-250 mm/s |

Automatischer Werkzeugwechsler (AutoToolChanger ATC)

Der AutoToolChanger transportiert mit vier Manipulatoren selbstständig die für das aktuelle Programm benötigten Werkzeuge, wobei eine große Werkzeugauswahl im direkten Zugriff zur Verfügung steht. Die Manipulatoren positionieren die Werkzeuge höchst präzise auf den Pressbalken. In Kombination mit dem ATC sorgt die hydraulische Klemmung für das sichere Aufnehmen der Werkzeuge.

15 Magazine für Stempel

18 Magazine für Matrizen

Werkzeuflänge jeweils 800 mm

System Amada-AMTS IIS für Stempel und Matrizen

Sicherheitstüre

- Schützt vor bewegliches Teilen während des Rüstvorgangs
 - Einfache Handhabung
 - Geschlossen während des Rüstvorgangs
- mit gebrauchten Werkzeugen (Achtung mit Wila-Trumpf Radien am Stempel und Matrize)

Maße und Anschlussdaten

Elektroanschluss Transformator

400 V / 22 KVA / 50 A

Gesamtlänge

6050 mm

Gesamtbreite

3210 mm

Gesamthöhe

2990 mm

Maschinengewicht

11.000kg

HG-1003 ATC



