

Lasermaschine Trumpf L3030S 4kW

Baujahr: 2008

Maschinenstunden: ca. 32.000 / 13.000 h



Technische Daten:

Fabrikat: TRUMPF

Typ: TRUMATIC L 3030

Baujahr: 2008

Arbeitsbereich: 3000 x 1500 x 115 mm

Laserleistung: 4000 Watt

Steuerung: Siemens Sinumerik 840 D

Max. Blechdicke/St: 20 mm

Max. Blechdicke/VA: 12 mm

Max. Blechdicke/Al: 10 mm

Max. Geschwindigkeiten: 60/85 m/min

Genauigkeit: +/- 0,1 mm

Länge: 9.300 mm

Breite: 4.600 mm

Höhe: 2.000 mm
Gewicht: 13.140 kg

Standardausstattung:

Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
Laseraggregat: CO2-Laser 4000 Watt, hochfrequenzangeregt, Spiegelteleskop, Kühlaggregat
Automatischer Palettenwechsler und Längsförderband für Kleinteile/Abfälle
Antriebe: Wartungsfreie Drehstrom Servomotoren
Laserschneidkopf mit 5 Linse
Laserschneidkopf mit 7,5 Linse
Schneidkopf-Schnellwechseleinrichtung
Kapazitive Höhenregelung (DIAS)
Automatische Blechaußenkantenerfassung
Programmierbare Schneidgaswahl/Druckeinstellung
Positionslaserdiode
Programmierbare Leistungszyklen
Automatische Fokuslageneinstellung AutoLas Plus
Ölsprüheinrichtung für die sichere Dickblechbearbeitung
Logbuchfunktion Laser
Abschaltautomatik

Steuerung:

Offene Steuerung auf PC-Basis
einfache Bedienung und Vernetzung
Online-Hilfe, Diagnosefunktionen, Wartungslogbuch
Technologiedaten, Teleservice, 3,5-Diskettenlaufwerk, BNC-/RJ45-Netzwerkanschluss, MDE-Schnittstelle

Sicherheit:

Mehrstrahlige Lichtschranken
Strahlführung vollständig gekapselt und belüftet
Überwachungssystem
Mehrkammerabsaugung, Kompaktentstauber, Schutzkabine



