

Schleifmaschine Lissmac SBM-S 1000

Baujahr 2005



Beidseitige Entgratung und Kantenverrundung von Stahl und Edelstahl in nur einem Arbeitsgang.

Die wesentlichen Vorteile der SBM-S:

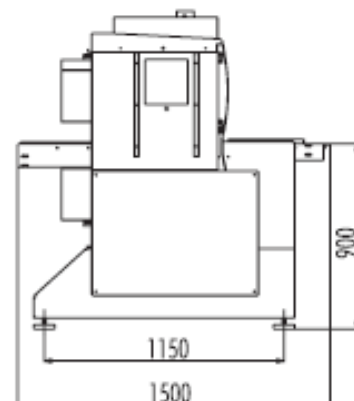
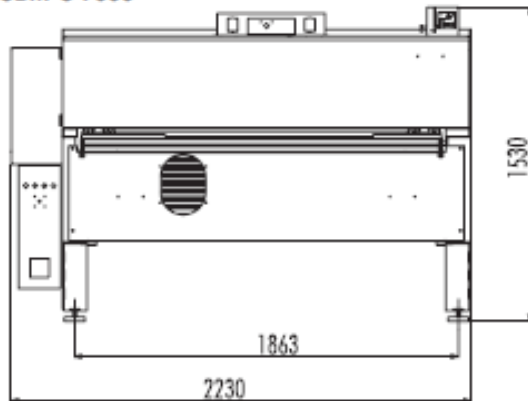
- Entgratung und Kantenverrundung von Blechen bis 20 mm Blechstärke
- Die beidseitige Bearbeitung erspart kostenintensives Wenden bzw. 2 x Bearbeitung
- Bearbeitung von Innen- und Aussenkonturen
- Gleichmäßige Werkzeugbeanspruchung
- Kein spanabhebender Vorgang – Blechdicke bleibt erhalten
- Die Schutzfolie bleibt auf dem Blech erhalten
- 7,5m² Schleifmittel im Einsatz – weniger Werkzeugwechsel
- Trockene Bearbeitung – Staubabsaugung optional erhältlich
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regulierbar
- Einfache Handhabung und Wartung
- Kompakte, modulare Bauweise (geringer Flächenbedarf)

Technische Daten:

Materialdurchführung	automatisch
Durchlassbreite	1000 mm
Blechstärke max.	20 mm
Antriebsleistung	4 x 3,0 kW
Drehzahl	700 U/min
Spannung	400 V / 50 Hz
Stromaufnahme Schleifmittelmotor	4 x 6,8 A
Stromaufnahme Vorschubmotor	1,3 A
Schalleistungspegel	82 dB (A)
Schutzart	IP 54
Vorschub stufenlos	0 – 4 m/min
Verstellung Blechdicke	Handkurbel mit Schneckengetriebe + Skala
Verstellung Schleifmittel	Handkurbel mit Schneckengetriebe + Skala
Gesamtgewicht	1550 kg

Abmessungen:

SBM-S 1000



Optionen: - mit Staubabsaugung

