

Trumpf Trumatic 6000 L 1300 2700 Watt

Baujahr: 2006

Maschinenstunden: 90.000 / 42.000 / 6.500 h

Laserleistung: 2.700 Watt

Verfahrbereich: 2500 x 1250 mm

Max. Blechstärke: 8mm



Standardausstattung

- Stabiler, gut zugänglicher C-Rahmen
- Koordinatenführung zur hochgenauen Bearbeitung
- Nachsetzeinrichtung mit programmierbarem Niederhalter
- Linearmagazin für Werkzeugstationen und Spannpratzen, 19 Werkzeugstationen, 2 Spannpratzen
- Antriebe mit wartungsfreien Drehstrommotoren
- Kugeltische
- 2 Teileklappen 500 x 500 mm
- Spänebehälter
- ContourLine
- NitroLine

TRUMPF Laser

- CO2-Laser TruFlow 2000
- Kühlaggregat
- Wartungsfreies Turboradialgebläse
- Hochfrequenzanregung
- Lasersteuerung TASC 3

Schneidkopf

- Linsenschneidkopf 5" und 7,5" mit Schnellwechseleinrichtung
- ControlLine

Stanzkopf

- Elektro-hydraulischer Stanzkopf
- Hydraulische Einzelwerkzeug-Aufnahme
- Werkzeuglängenkompensation
- Programmierbarer Niederhalter
- Sprühschmierung Stempel

Steuerung

- Offene Steuerung auf Siemens Sinumerik 840 D
- Abschaltautomatik
- TFT Farbbildschirm 12"
- Schneidgas-/Druckanwahl programmierbar
- Integrierter e-shop
- Integrierte Technologiedaten

Datenübertragung

- Diskettenlaufwerk
- RJ45 Netzwerkanschluss

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Schnellabschaltung Hydraulik
- Schutz vor Streustrahlung
- Kompaktentstaubungsanlage
- Überwachungssystem u.a. für Gasdruck, Temperatur und Kühlwasser

Erweiterte Stanzausstattung

- Funktion Gewindeformen
- Funktion Multitool
- Funktion MultiShear
- ASC (Advanced Stripper Control)

Erweiterte Laserausstattung

- AutoLas
- TruFlow 2700

Erweiterte Maschinenausstattung

- Nachsetzzyylinder
- Aufwölbungserkennung
- 3. Spannpratze
- Höhenbewegliche Spannpratzen
- Automatisches Schließen Spannpratzen
- Schwingungsgedämpfte Aufstellung
- Ausblasvorrichtung Kleinteile
- Sensor-Nullanschlag
- Späneförderer mit Kippbehälter
- Bürstentische mit Be- und Entladehilfe



