

Amada EMZ 3510 MII mit L III und PR III UL

Baujahr: 2015

Maschinenstunden: ca. 43.500 h



Technische Daten:

Grundmaschine:

Amada EMZ 3510 MII

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich X/Y: 2500 x 1270 mm

Mit Nachsetzen: 5000 x 1270 mm

Max. Materialdicke: 4,5 mm (Normalstahl)

Max. Tischbelastung: 150 kg

Verfahrgeschwindigkeit achssimultan: 144 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Revolver: 45

Davon AutoIndex Stationen: 4 (2 x B, 2 x C)

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: servo-elektrischer Twin Drive

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Klemmung Spannpratzen: pneumatisch

Elektrischer Anschluß: 400V / 50Hz

Maschinengewicht: 19 to

Beladeeinheit Loader L250:



Technische Daten:

min. Blechgröße: 1600 x 300 mm
max. Blechgröße: 2500 x 1250 mm
Materialdicke: 0,8 – 6,0 mm
Max. Beladegewicht: 250 kg
Max. Stapelhöhe: 300 mm
Max. Palettengewicht: 3000 kg
Anzahl Magnete pro Palette: 3
Max. Vorschub Traverse: 40 m/min
Anzahl Sauger: 30 Stück

Entladeeinheit Parts Remover PR III UL 250:



Technische Daten:

Teilegröße min. / max.: 150 x 100 mm / 2500 x 1000 mm
Belchdicke: 0,5 – 4,0 mm
Max. Teilgewicht: 50kg
Größe Ablagetisch: 3400 x 1400 mm
Min. Teilegröße für Entladen mit Zangen: 1600 x 300 mm
Max. Teilegröße für entladen mit Zangen: 2500 x 1250 mm
Max. Stapelhöhe Restgittertisch: 450mm
Max. Gewicht Restgittertisch: 2000kg
Max. Stapelhöhe Ablagetisch: 450mm
Max. Gewicht Ablagetisch: 4000kg
Max. Vorschub X- / Y-Richtung: 180 / 90 m/min