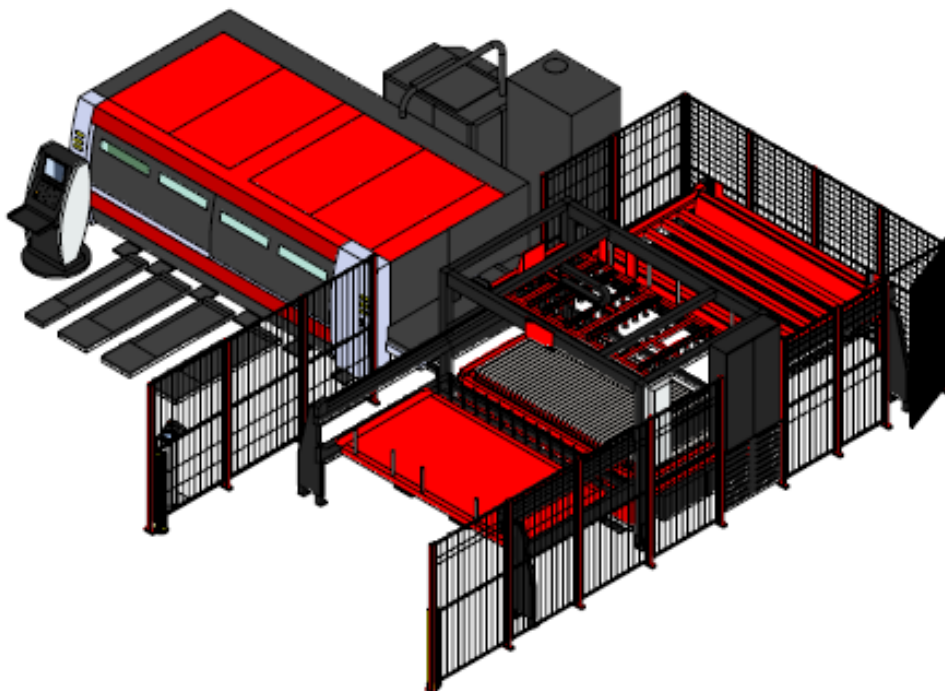


Amada FLC 3015 AJ 2kW + MP FLEXit 3015

Baujahr 07/2013

Betriebsstunden: ca. 38.000 h / 14.000h



Amada FLC 3015 AJ 2kW:

Technische Daten Maschine:

Verfahrenbereich: 3100 mm x 1550 x 100 mm
Tischbelastung: 920 kg
Positioniergeschwindigkeit (X/Y/Z): 120/120/120 m/min
Antriebstechnologie (X/Y/Z): Linearantrieb
Max. Beschleunigung: 30 m/s²
Laserprinzip: Fliegende Optik
Positionsabweichung: +/- 0,01 mm
Positionsstreuung: +/- 0,05 mm
Maschinengewicht: 11.000kg

Laserquelle:

Strahlquelle: Dioden gepumpter Faserlaser
Typ: AJ-2000
Laserleistung: 2000 Watt
Laserwellenlänge: 1,08 µm
Leistungsstabilität: +/- 2%
Pulsfrequenz: 1 – 10.000 Hz
Impuls-Tastverhältnis (Duty): 1-100%

Steuerung:

Typ: AMNC-F
Bildschirm: Touchscreen
Schnittstellen: Netzwerk, USB

Ausstattung:

Automatischer Palettenwechsler
Hochdruckschneideinrichtung (CleanCut)
Aluminiumschneideinrichtung
Automatische Gasdruckregelung
NC-Fokus Kontrolle
Sensorschneidkopf
Diodenlaser zur Positionierung
Schneidprozessüberwachung
Sicherheitseinrichtung
Cooling Cut

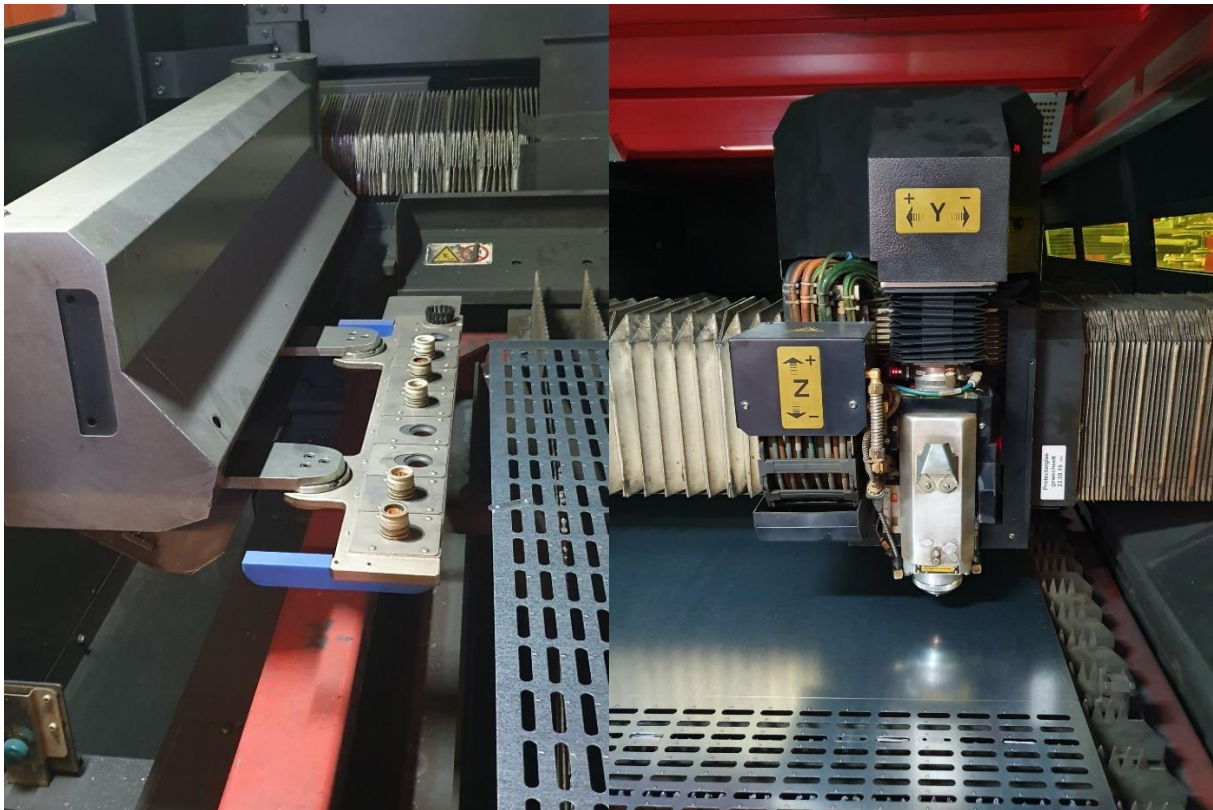
Peripheriegeräte:

Transformator
Kühler
Absaugung
Wechseltisch
Bedienpult

Maximale Materialstärken:

Normalstahl:	12 mm
Edelstahl:	8 mm
Aluminium:	6 mm
Messing:	4 mm
Kupfer:	3 mm

Optionen:
Automatischer Düsenwechsler



Amada MP FLEXit 3015:

Technische Daten Be-/Entladung:

Anzahl Schneidpaletten: 2 Stück

Min. Blechgröße: 2000 x 1000 mm

Max. Blechgröße: 3050 x 1525 mm

Blechdicke: 0.8 – 25 mm

Max. Blechgewicht: 920 kg

Zykluszeit: 69 s

Entladeart: Entladerechen mit Rollenketten

Stapelhöhe Rohmaterial: 400 mm

Stapelhöhe Entladematerial: 300 mm

Min. Teilegröße: 180 x180 mm

Gesamthöhe: 2750 mm

