

Stanzmaschine Trumpf Trumatic 5000 R – 1300 FMC

Baujahr: 2006

Maschinenstunden: ca. 93.000 h

Verfahrbereich: 2570 x 1300 mm



Standardausstattung

- Stabiler, gut zugänglicher C-Rahmen
- Koordinatenführung zur hochgenauen Bearbeitung
- Nachsetzeinrichtung mit programmierbarem Niederhalter
- Linearmagazin für Werkzeugstationen und Spannpratzen, 3 Spannpratzen
- Programmierbare Niederhalter zum Nachsetzen mit vorwählbarer Niederhalterkraft
- Aufwölbungskennung
- Antriebe mit wartungsfreien Drehstrommotoren
- Kugeltische
- Teileklappe 500 x 500 mm
- Gutteilebehälter

Stanzkopf

- Hydraulischer Stanzkopf
- Mono-Werkzeugaufnahme
- 360° Rotation aller Werkzeuge
- Werkzeuglängenkompensation
- Werkzeugsprühschmierung
- Stanzbutzenabsaugung
- Umformen
- programmierbare Abstreiferbewegung

Steuerung

- Siemens Sinumerik 840 D
- TFT Farbbildschirm 10,4"
- einfache Bedienung
- Diagnosefunktionen
- 3,5" Diskettenlaufwerk
- RJ45 Netzwerkanschluss

Sicherheit

- CE-Kennzeichnung
- Schnellabschaltung Hydraulik
- mehrstrahlige Lichtschranken

Erweiterte Ausstattung

- Funktion MultiTool
- Funktion MultiBend
- Funktion Gewindeformen
- Funktion Signieren / Schnelles Sicken
- Funktion Rollentechnologie
- ASC (Advanced Stripper Control)
- Höhenbewegliche Spannpratzen
- Sensor für Teilerutsche
- Schwingungsgedämpfte Aufstellung
- Abschaltautomatik
- Bürstentische mit Be- und Entladehilfe
- Ausblasvorrichtung Kleinteile
- Lagerschnittstelle
- Sicherheitseinrichtung für Lageranbindung

Automatisierung

SheetMaster 1305:

- Abschälsauger
- Vakuumsensorik
- Zentralschmierung
- Blechdickenmessgerät zur Doppelblechkontrolle
- Steuerung TASC 100
- Abschälsystem
- Baustein Saugerplatte

TrumaGrip:

- Restgitterzangen mit Sensorik
- Scherenhubtisch 400 mm
- Restgitterpalette kippbar 2500 x 1250 mm

TrumaTool 40:

- Hauptzeitparalleles Rüsten TrumaTool





